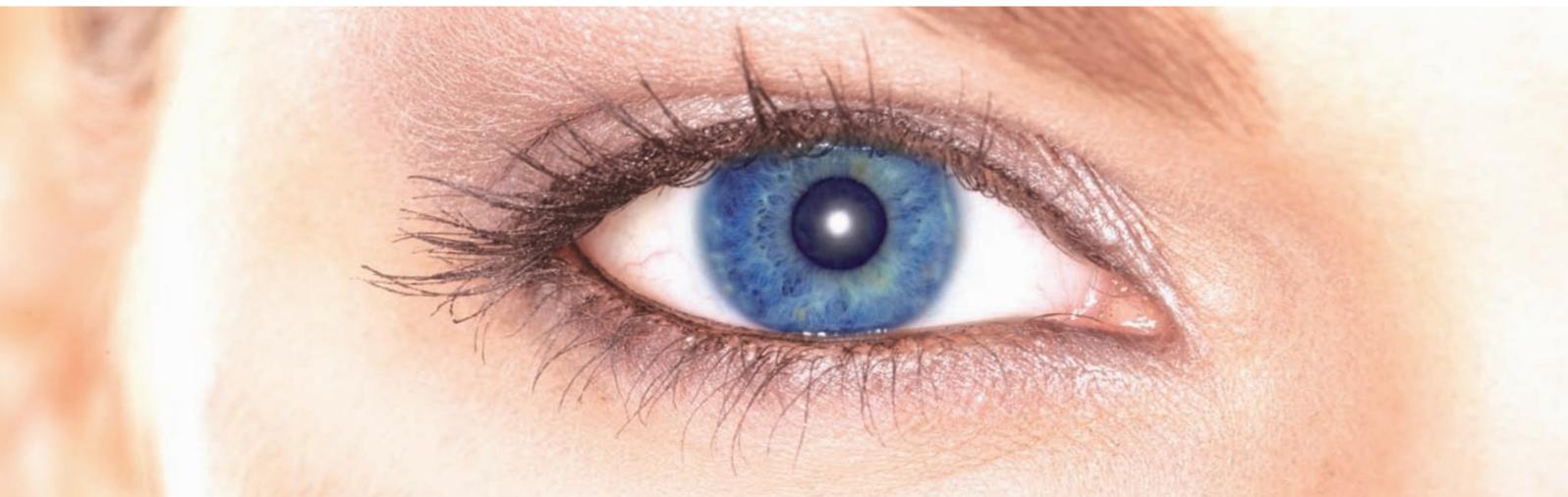


Wissen schafft ...



... Perspektiven!



Akypo® LF7

Schaumprobleme bei der Entfettung oder der maschinellen Reinigung?

Bei der Entfettung von Metalloberflächen im Spritzverfahren oder bei der Herstellung von Pulverwaschmittel bzw. Reinigungstabletten für die maschinelle Reinigung sind oft pH Wert (hohe pH Werte benötigen pH stabile Tenside) oder Schaumentwicklung die limitierenden Faktoren bei der Auswahl der Tenside. In der Regel werden EO/PO oder Blockpolymerisate verwendet, die aber meist in der Alkalistabilität limitiert sind.

Mit **Akypo® LF7** bieten wir ein multifunktionelles Tensid, welches chemisch gesehen ein Buteth-6 Carboxylic Acid darstellt. Es handelt sich um ein exzellent schwach schäumendes kryptoanionisches Tensid mit folgenden Eigenschaften:

Physikalisch-Chemische Daten:

Aktivgehalt:	min 80%
Wassergehalt (KF):	14-18%
pH Wert (10% in Wasser):	1,7-2,3
Aussehen (25°C):	klare, gelbe Lösung

- Hohe Säure-, Alkali- und Elektrolytstabilität
- Sehr gut solubilisierende Eigenschaften
- Reduziert Schaumstabilität bzw. Schaumbildung
- Stark ausgeprägte hydrotrope Eigenschaften

In Formulierungen zeigt **Akypo® LF7** folgende Vorteile:

- Hartwasserstabilität
- Kein Trübungspunkt
- Ausgezeichnete physikalisch-chemische Stabilität
- Unterstützung des Korrosionsschutzes
- Kombinierbar mit kationischen Tensiden
- Stark ausgeprägte emulgierende Eigenschaften

Akypo® LF7 kann mit allen Tensiden (KAT, NIO, ANT, AMP) kombiniert werden. Aufgrund seiner schaumarmen Funktionalität wird es häufig dort eingesetzt, wo Schaum nicht erwünscht ist. Durch seine hohe hydrotrope Wirkung ist **Akypo® LF7** außerdem prädestiniert für den Einsatz in stark elektrolythaltigen Formulierungen, sei es als Entfetter, schaumarmes Tensid oder als Hydrotrop.

**Wir wünschen Ihnen viel Spass mit den
Neuigkeiten unserer Partner KAO, Dow Corning, CPKelco sowie Libra in dieser Ausgabe.
Ihr Biesterfeld HCP Team**

DOW CORNING

Dow Corning® AC-8066 Antifoam

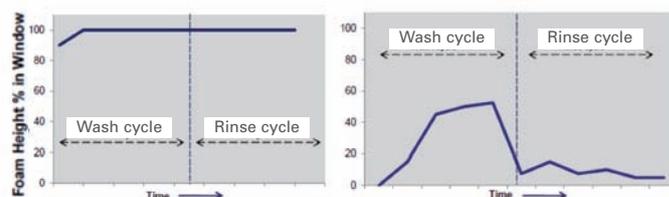
Schaumprobleme in Flüssigwaschmitteln?

Bei der Formulierung von Flüssigwaschmitteln werden in der Regel 1,5-3,0% Fettsäuren auf der Basis Cocos- oder Ölsäure eingesetzt. Dies aus einem einfachen Grund: Durch die Verwendung von anionischen und nichtionischen Tensiden entsteht während des Waschprozesses Schaum, der zu Störungen führen kann. Dies wird durch den Einsatz von Fettsäuren (Seifen) kompensiert.

Mit **Dow Corning® AC-8066 Antifoam** hat Dow Corning eine selbstemulgierende Emulsion auf den Markt gebracht, die in Flüssigwaschmitteln anstelle von Seifen als Entschäumer eingesetzt werden kann.

Durch den Einsatz von nur 0,2% **Dow Corning® AC-8066 Antifoam** wird die gleiche entschäumende Wirkung erzielt wie mit 2% Seife.

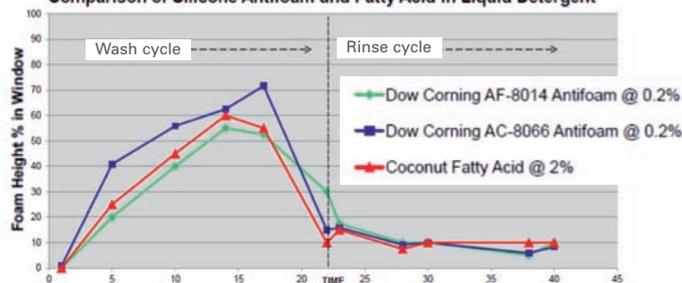
Horizontal Axis Machine Foam Profile



- ▶ With no control, foam quickly fills horizontal-axis HE washing machine and remains through rinse cycle.
- ▶ Controlled foam profile enables manageable foam and consumer signal of cleaning.

Foam Profiles – Silicone Antifoam vs. Fatty Acid

Comparison of Silicone Antifoam and Fatty Acid in Liquid Detergent



Silicone antifoam provides effective foam control at 10% of the fatty acid level.

Vorteile beim Einsatz von Dow Corning® AC-8066 Antifoam:

- Besseres Schaummanagement
- Leichtere Formulierbarkeit von 2- bzw. 3-fach Konzentraten
- Geringerer Einsatz von Hydrotropen und Lösungsmitteln
- Cost-in-use Effekt
- Geringere Einsatzmenge, somit minimierte Lagerstellfläche

DOW CORNING

Dow Corning® DS-1000

Dow Corning® DS-2025

Möchten Sie Silikonrückstände problemlos entfernen?

Silikone werden in diversen Produkten und Produktionsprozessen eingesetzt, wobei es bei letzterem auch zu lästigen Ablagerungen kommen kann. Dow Corning bietet hierfür zwei Reinigungslösungen für Silikonablagerungen in Kesseln, Rohren, Abfülllinien und anderen Prozessanlagen

Dow Corning® DS-1000

Wässriger Silikonreiniger zur Entfernung flüssiger Rückstände

Einsatzkonzentration: 10% wässrige Lösung

Es wird empfohlen, erst das **Dow Corning® DS-2025** und dann das **Dow Corning® DS-1000** anzuwenden.

Sehen Sie mehr in diesem offiziellen YouTube Video von Dow Corning (Englisch).

an, in denen große Mengen Silikon eingesetzt werden. Dadurch kann das Risiko mikrobieller oder chemischer Verunreinigung des Endprodukts und durch Ablagerungen hervorgerufene Anlagen-ausfälle gesenkt werden und es erhöht die gewerbliche Hygiene und Sicherheit.

Dow Corning® DS-2025

Silikonreinigungslösemittel zur Entfernung verharzter Rückstände

Einsatzkonzentration: unverdünnt





KELZAN® Advanced Performance

Möchten Sie Ihre Produktionszeiten deutlich verkürzen?

Bei Verwendung von Biopolymeren wie Xanthan zur Viskositätserhöhung in wässrigen Lösungen hat man naturbedingt oft lange Quellzeiten einzuplanen, die das Xanthan benötigt um vollständig zu hydratisieren. Diese Zeitspanne muss bei den Produktionskosten berücksichtigt werden und blockiert oft eine effiziente Ansatzplanung. Unser Lieferant CP Kelco stellt mit dem Produkt **KELZAN® Advanced Performance** einen neu definierten Standard in der Gruppe der Xanthan Typen vor. Durch einen neuartigen

Herstellungsprozess ist es gelungen, **KELZAN® Advanced Performance** in den folgenden Kriterien gegenüber herkömmlichem Xanthan entscheidend zu verbessern:

- Schnelleres, gleichmäßigeres Quellverhalten**
- 2x schnelleres Anquellen (gemessen bei niedrigem Elektrolytgehalt)
- 10x schnelleres Anquellen (gemessen bei hohem Elektrolytgehalt)
- Gleichmäßiges, konstantes Quellen der einzelnen **KELZAN® Advanced Performance** Partikel.

Gemessen wird hier die Zeit, die das Xanthan benötigt, um 90% seiner Endviskosität in der wässrigen Lösung zu erreichen. Die einzelnen Messwerte zeigen unterschiedliche Chargen des jeweiligen Xanthan Typs an.

Man erkennt eine deutlich schnellere Hydratation von **KELZAN® Advanced Performance** gegenüber herkömmlichem Xanthan.

Unkomplizierte Hydratation

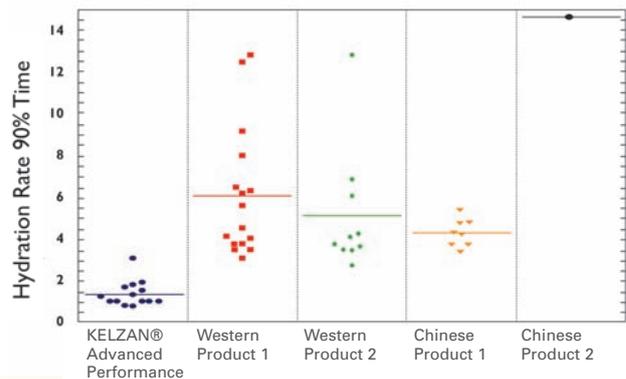
KELZAN® Advanced Performance hydratisiert problemlos in salzhaltigen Systemen, verdünnten Säuren und in Suspensionen mit hohem Feststoffgehalten.

Herausragend effizientes Viskositätslevel

Bis zu 20% geringere Einsatzkonzentration (gegenüber Standard Xanthan), dabei gleiches Viskositätslevel.

Verbesserte Stabilisierung von Mineralstoff-Suspensionen (z.B. Scheuermilch, Polituren).

Hydration Rate of 0,25% Xanthan Gum in 3% NaCl



Product	LSRV (3 rpm, sp.1)
KELZAN AP	1980 cP
Standard Xanthan 80 (2)	1500 cP
Standard Xanthan 80 (1)	986 cP

Die Calciumcarbonat-Suspension ist bei geringerer Einsatzkonzentration des **KELZAN® Advanced Performance** deutlich stabiler.

Anwendung in Spray-Formulierungen

Durch das verbesserte pseudoplastische Verhalten von **KELZAN® Advanced Performance** erreicht man bei Einsatz in Spray-Anwendungen (z.B. Badreinigung) gleichmäßigere Sprühbilder.

Bedingt durch das sehr schnelle Anquellen von **KELZAN® Advanced Performance** ist es je nach Verarbeitung notwendig, den Einarbeitungsprozess des Xanthans geringfügig anzupassen, um eine Klumpenbildung im Ansatz zu vermeiden.

Mineral suspension (50% Calcium Carbonate)



0,16% KELZAN AP 0,20% Standard Xanthan Gum



0,3% Typical Xanthan Gum



0,25% KELZAN AP

LifeScience - News

Household Cleaning Products

Libra

Librateric BA-60

CLP - Probleme bei der Kennzeichnung von Neutralreinigern / All Purpose Cleaner?

Nach den neuesten Richtlinien (**Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 - CLP**) müssen die verschiedensten Zubereitungen mit einem Gehalt $\geq 3\%$ nichtionische Tenside (H318) ab 2015 als ätzend gekennzeichnet werden. Dies gilt insbesondere für Neutralreiniger und somit tensidreiche Formulierungen.

Mit **Librateric BA-60** bieten wir eine mögliche Lösung für diese Problematik. Hergestellt wird dieser Rohstoff von der Firma Libra Chemicals.

Bei **Librateric BA-60** handelt es sich um ein kennzeichnungsfreies, amphoterer Tensid, welches in Verbindung mit nichtionischen aber auch anionischen Tensiden synergistische Wirkung aufweist.

3.2. Gemische

Nicht-gefährliche Bestandteile:

DISODIUM 2-ETHYLHEXYL DIPROPIONATE

EINECS	CAS	Einstufung (DSD/DPD)	Einstufung (CLP)	%
305-318-6	94441-92-6	-	-	50-70%

WATER

-	7732-18-5	-	-	30-50%
---	-----------	---	---	--------

Librateric BA-60 zeigt eine stark ausgeprägte hydrotrope Wirkung. Aus diesem Grund können

Neutralreiniger auch mit niedrig ethoxylierten Tensiden aber auch mit einem hohen Anteil an Elektrolyten formuliert werden. Der Trübungspunkt wird bei der Verwendung von **Librateric BA-60** erhöht.

Librateric BA-60 ist zudem schaumarm und salzfrei sowie säure- und alkalistabil, und ist durch seine Viskosität leicht zu verarbeiten und pumpbar.

Physikalisch-Chemische Daten:

Aussehen bei 25°C:	klare, gelbe Flüssigkeit
pH Wert:	6,0-7,0
Trübungspunkt:	63-68°C
Aktivgehalt:	58-62%
Dichte bei 25°C:	1,05-1,10
Viskosität bei 25°C:	<250 cP

Aufgrund des hohen Aktivgehaltes bietet **Librateric BA-60** ein breit gefächertes Spektrum an Eigenschaften, die es erlauben in Kombination mit nichtionischen Tensiden hervorragend wirkende Neutralreiniger und tensidhaltige Produkte zu formulieren.

Libra

LibraCare APG

Sie suchen einen neuen Lieferanten für Alkyl Polyglukoside?

Wir bieten Ihnen gerne Alternativen unseres Partners Libra Chemicals an:

	LibraCare APG06	LibraCare APG10	LibraCare APG0810-70
Chemische Bezeichnung	Hexyl Glucoside	Decyl Glucoside	Capryl/Caprylyl Glucoside
CAS No.	54549-24-5	54549-25-6	68515-73-1
Aktivgehalt	75%	50%	70%
Typische C-Kettenverteilung	C6 >90%	C10 >90%	C8 40-50% C10 50-60%
Schaumeigenschaften	Wenig schäumend	Stark schäumend	Mittel bis stark schäumend

Weitere APG Typen auf Anfrage.

Eigenschaften: ● Aus 100% erneuerbaren Rohstoffen ● Leicht abbaubar ● EO-frei ● Sulfatfrei
● Geringe Toxizität ● Sanft zur Haut ● DID gelistet

Vorteile: ● Sehr gut netzend, dispergierend, oberflächenaktiv
● Geeignet für hoch alkalische Formulierungen ● Bedingt geeignet für saure Formulierungen
● Gute Kompatibilität mit anderen Tensiden ● Gutes Hydrotrop und Lösemittel

IMPRESSUM:

HERAUSGEBER: Biesterfeld Spezialchemie GmbH -
LifeScience - Household Cleaning Products
Ferdinandstrasse 41 - 20095 Hamburg
Tel.: +49 40 32008-729 - Fax: +49 40 32008-672
m.hublitz@biesterfeld.com

Die Informationen, Daten und Grafiken zu den Rohstoffen haben wir den Unterlagen unserer Rohstofflieferanten entnommen.

Haftungsausschluss:

Bezüglich der in diesem Newsletter enthaltenen Informationen weisen wir Sie ausdrücklich darauf hin, dass sie die zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung nach unserem besten Wissen bestehende Sachlage wiedergeben. Aus diesem Grund übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit, Vollständigkeit oder Nützlichkeit der Informationen und auch keine Verantwortung für einen daraus etwa entstehenden Schaden.